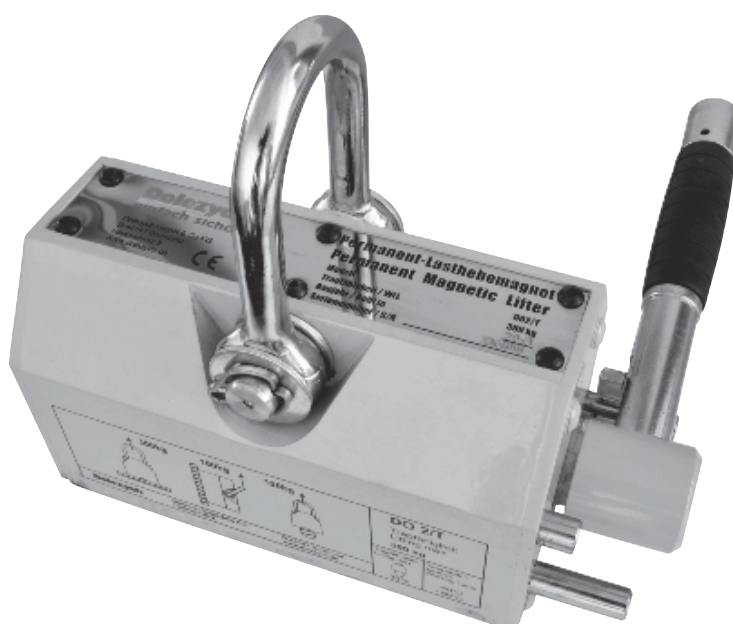


DoLast Urządzenia transportowe

Instrukcja Użytkownika (Operatora) Chwytnak Magnetyczny Do 2/T



Przeczytaj niniejszą instrukcję przed użyciem urządzenia. Instrukcja ta zawiera bardzo ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa i działania urządzenia.

OSTRZEŻENIE: Sprzęt ten nie powinien być instalowany, obsługiwany lub poddawany konserwacji przez osoby, które nie przeczytały ze zrozumieniem całej treści niniejszej instrukcji. Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji może spowodować poważne obrażenia ciała, śmierć i/lub uszkodzenia mienia.

- | | | | |
|---|----|---|----|
| 1. Informacje ogólne | 10 | 5. Obsługa i użytkowanie | 12 |
| 2. Przeznaczenie i charakterystyka produktu | 10 | 6. Konserwacja i środki ostrożności | 13 |
| 3. Konstrukcja i parametry | 10 | 7. Parametry techniczne | 14 |
| 4. Wybór typów | 11 | 8. Gwarancja | 15 |
| | | 9. Deklaracja zgodności WE | 15 |

1. Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja zawiera ważne i potrzebne informacje dla wszystkich użytkowników biorących udział w bezpiecznym użytkowaniu, instalacji i konserwacji niniejszego produktu. Podczas używania chwytaka do podnoszenia może pojawić się wiele różnych rodzajów ryzyka, łącznie z ryzykiem zranienia i zniszczenia mienia.

Każdy, kto ma kontakt z procedurą instalacji, konserwacji lub obsługi niniejszego narzędzia do podnoszenia musi w pełni zaznajomić się z treścią niniejszej instrukcji. Aby uchronić się przed ryzykiem obrażeń ciała lub szkód materialnych, należy stosować się do poniższych instrukcji i informacji w niej zawartych.

2. Przeznaczenie i charakterystyka produktu

Chwytnak magnetyczny serii Do2/T z magnezem stałym używany jest do transportowania elementów płaskich lub cylindrycznych wykonanych z materiałów ferromagnetycznych. Cechuje go lekka i poręczna konstrukcja, łatwa obsługa, wysoka siła przyciągania, wysoki poziom bezpieczeństwa, niezawodność, itp.

Pomaga on poprawić warunki pracy podczas załadunku, rozładunku i transportu oraz zwiększyć wydajność pracy. Z tego powodu produkt ten jest powszechnie wykorzystywany, jako narzędzie dźwigowe w fabrykach, portach oraz przemyśle komunikacyjnym i transportowym.

3. Konstrukcja i parametry

Niniejszy chwytnak magnetyczny posiada wysokiej jakości magnesy stałe. Wytwarzają one silną siłę przyciągania w obwodzie magnetycznym. Chwytnak ten włączamy lub wyłączamy poprzez przestawienie dźwigni. Do jego obsługi nie potrzebne jest żadne zewnętrzne źródło energii. Powierzchnia przyciągająca znajdująca się w spodniej części chwytaka tworzy

parę podłużnych biegunów magnetycznych. Urządzenie pewnie utrzymuje elementy wykonane z materiałów magnetycznych. Na powierzchni przyciągającej jest także rowek w kształcie litery „V”. Dzięki temu chwytnak może utrzymywać zarówno elementy o kształcie płaskim, jak i cylindrycznym.

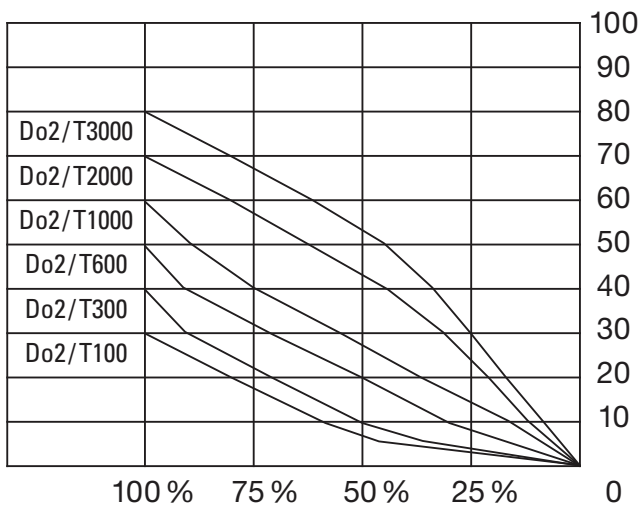
4. Wybór typów

Odpowiednie modele chwytaków należy dobierać biorąc pod uwagę grubość podnoszonych przedmiotów, ich wagę, przestrzeń pomiędzy podnoszonym elementem a magnesem stałym, materiał, z

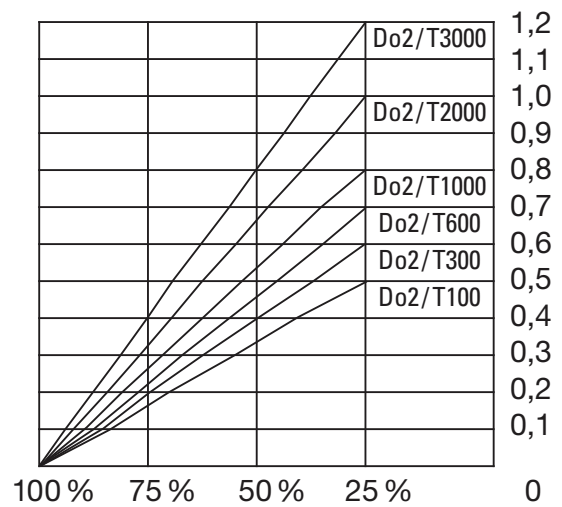
jakiego wykonany jest dźwigany obiekt, powierzchnię przyciągania, rozłożenie wagi, chropowatość przyciąganej powierzchni, itp.

Zalecenia bezpiecznego użytkowania

Grubość podnoszonej blachy (mm)



Wielkość szczeliny powietrznej (mm)

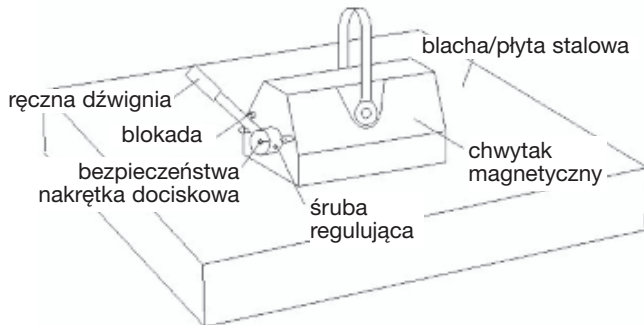


Kryteria bezpiecznego użytkowania w zależności od grubości blachy

Grubość (mm)	Procentowa efektywność podnoszenia (%)					
	Do2/T3000	Do2/T2000	Do2/T1000	Do2/T600	Do2/T300	Do2/T100
100						
90						
80	100					
70	80	100				
60	60	80	100			
50	45	60	90	100		
40	35	45	75	90	100	
30	25	30	55	70	90	100
20	–	20	35	50	70	80

5. Obsługa i użytkowanie

5.1 Poniższy wykres przedstawia stan początkowy przed rozpoczęciem działania.



5.2 Przed rozpoczęciem pracy należy oszacować udźwig chwytaka magnetycznego stosując przedstawiony na poprzedniej stronie „Wybór typów” oraz udźwig nominalny. Zabrania się obciążania chwytaka ponad jego zakres.

5.3 Warunki środowiskowe pracy z chwytakiem z magnesem stałym są następujące: Temperatura otaczającego powietrza nieprzekraczająca 80 °C; Brak gwałtownych drgań i wstrząsów; Brak agresywnych środków w otaczającym środowisku, które mogłyby doprowadzić do korozji metalu.

5.4 Podczas podnoszenia chwytak powinien zostać położony na płaskiej powierzchni podnoszonego elementu. Środek powierzchni roboczej chwytaka powinien przebiegać możliwie najbliżej środka ciężkości podnoszonego elementu. Następnie należy przesunąć dźwignię z pozycji „OFF” na „ON”. Należy sprawdzić, czy zabezpieczenie w dźwigni automatycznie zablokowało się na zawleczce. Tylko po upewnieniu się, że dźwignia została właściwie zablokowana i nie jest możliwe jej przesunięcie można podnieść chwytak wykorzystując do tego celu zamocowany na nim uchwyt. Jeżeli środek powierzchni roboczej chwytaka nie

znajduje się na środku ciężkości podnoszonego elementu, to podczas podnoszenia element ten przechyli się, co skutkować będzie zmniejszeniem udźwigu chwytaka magnetycznego. Dlatego też w razie konieczności należy opuścić podnoszony element i skorygować pozycję przyłożenia chwytaka na unoszonym elemencie.

5.5 W przypadku podnoszenia elementów o cylindrycznym kształcie, należy przyłożyć chwytak do cylindrycznej powierzchni elementu oraz ustawić środek powierzchni roboczej możliwie najbliżej środka ciężkości podnoszonego przedmiotu. W takim przypadku mamy tylko dwie proste linie, w których powierzchnia cylindrycznego elementu styka się z rowkiem w kształcie litery „v” znajdującym się na urządzeniu. Dlatego też faktyczny udźwig stanowi przeważnie ok. 30-50% nominalnego udźwigu chwytaka, który zależy jest od średnicy elementu o cylindrycznym kształcie (wraz ze wzrostem średnicy elementu spada faktyczny udźwig).

5.6 Po zakończeniu podnoszenia wciśnij przycisk w górnej części dźwigni, wyjmij zawleczkę zabezpieczającą oraz przesunij dźwignię do pozycji „OFF” wyłączając tym samym przyłożone pole magnetyczne chwytaka. Teraz można swobodnie odpiąć chwytak od podnoszonego elementu.

5.7 Przy podnoszeniu długich elementów należy właściwie wyznaczyć środek ciężkości. Długość podnoszonego elementu nie powinna przekraczać 3000 mm.

6. Konserwacja i środki ostrożności

6.1 Nie przesuwaj dźwigni, jeśli pod chwytakiem magnetycznym z magnesem stałym nie ma materiału magnetycznego.

6.2 Wysokość podnoszenia nie może przekraczać 1,5 metra. Podczas podnoszenia przez chwytak elementów zabrania się, by pod nimi przechodzili ludzie bądź przemieszczały się maszyny.

6.3 Zabrania się manipulowania podnoszonym elementem dopóki nie zostanie on uniesiony w powietrzu.

6.4 Sprawdź stabilność i stan mocowań zawiesia, połączeń oraz zabezpieczeń. W razie stwierdzenia uszkodzeń, przed

użyciem chwytaka magnetycznego należy dokonać niezbędnych napraw lub wymiany.

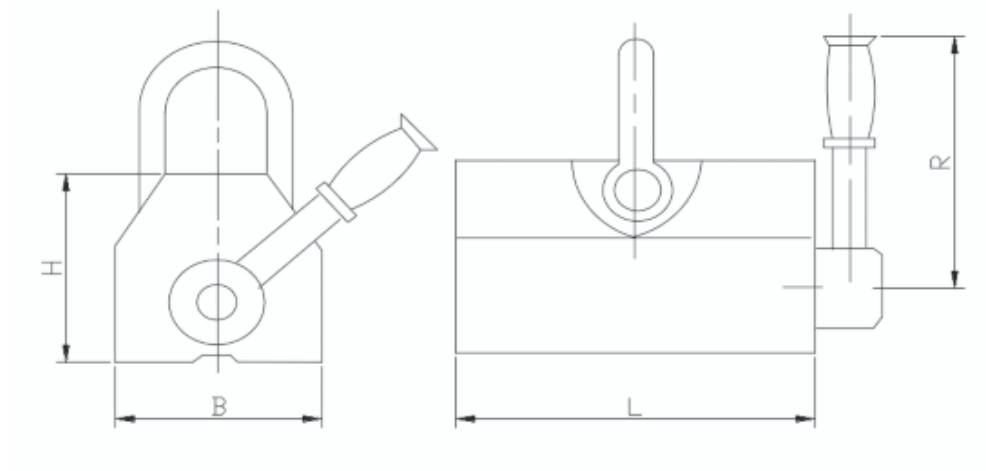
6.5 Powierzchnia styku chwytaka magnetycznego powinna zawsze być czysta i gładka.

6.6 Podczas transportu i użytkowania chwytaka magnetycznego należy zapobiegać jego uszkodzeniu, tak by nie wpłynąć negatywnie na jego wydajność.

6.7 Każdego roku należy poddawać chwytak magnetyczny rutynowej kontroli, aby zapewnić mu bezpieczne użytkowanie.

7. Parametry techniczne

Poniższa tabela przedstawia główne parametry techniczne:



Model	Udźwig znamionowy (kg)		Wymiary (mm)				Wytrzymałość na odrywanie (kg)	Masa (kg)
	Elementy płaskie	Elementy okrągłe	Dł.	Szer.	Wys.	Prom		
Do2/T100	100	30	92	64	70	142	300	3
Do2/T300	300	100	165	88	96	176	900	10
Do2/T600	600	200	216	118	120	219	1800	20
Do2/T1000	1000	300	264	148	140	266	3000	37
Do2/T2000	2000	600	397	172	168	380	6000	80
Do2/T3000	3000	—	443	226	217	512	9000	160

8. Gwarancja

1. Gwarancja rozpoczyna się od dnia zakupu urządzenia i ważna jest przez okres 6 miesięcy.
2. Gwarancja nie może być przenoszona bez zgody dystrybutora.
3. Bez tabliczki znamionowej nie będzie można realizować roszczeń gwarancyjnych.
4. Gwarancja ma zastosowanie tylko pod warunkiem, że produkt użytkowany jest zgodnie z załączoną instrukcją i wyłącznie dla celów, do jakich został przeznaczony.
5. Nie wolno dokonywać żadnych modyfikacji produktu.
6. Gwarancja nie będzie obowiązywała w przypadku nieracjonalnego użytkowania produktu.
7. Gwarancja nie obejmuje kosztów wysyłki.
8. Naprawy gwarancyjne mogą być przeprowadzane wyłącznie przez dystrybutora.
9. Potencjalne prace konserwacyjne, opisane w instrukcji użytkownika, należy przeprowadzać w wyznaczonych terminach.

9. Deklaracja zgodności WE

Deklaracja zgodności WE

Zgodnie z wytycznymi dyrektywy maszynowej 2006/42/WE, załącznik II A

My, firma Dolezych GmbH & Co. KG, Hartmannstraße 8, D-44147 Dortmund, niniejszym oświadczamy, że niżej opisane urządzenie/sprzęt, w swojej koncepcji i projekcie oraz w formie wprowadzonej przez nas na rynek, jest zgodne(y) z obowiązującymi wymogami bezpieczeństwa i higieny pracy stosownych dyrektyw Unii Europejskiej. Niniejsza deklaracja traci swoją ważność w momencie dokonania jakichkolwiek zmian w maszynie/sprzęcie bez naszej zgody.

Produkt:	Chwytek magnetyczny Do2/T
Udźwig:	0,1 t, 0,3 t, 0,6 t, 1,0 t, 2,0 t, 3,0 t
Numery katalogowe:	08030100, 08030300, 08030600, 08031000, 08032001, 08033000
Właściwe wytyczne WE:	wytyczne Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE
Zastosowane normy inżynierskie:	PN-EN 13155, BGR 500, UVV 18.4



data / upoważniona osoba dla dokumentacji

Informacje kontaktowe

Niemcy

Dolezych GmbH & Co. KG
Hartmannstraße 8
D-44147 Dortmund
Telefon +49 (0)231 / 82 85-0
Telefaks +49 (0)231 / 82 77 82
<http://www.dolezych.de>
E-mail: info@dolezych.de

Polska

Dolezych Sp Z.O.O
Ul. Koszykowa 1B
PL-40760 Katowice
Telefon +48 326035800
Telefaks +48 326035829
<http://www.dolezych.pl>
E-mail: info@dolezych.pl

Szwajcaria

Doleco International Beteiligungs GmbH
Sagmattstraße 4
CH – 4710 Balsthal
Tel.: +41 623 9191 40
Telefaks : +41 623 9191 41
E-mail: doleco@bluewin.ch

Chile

Industrial
Dolezych Chile Ltda.
Pan. Nor. km 18, Colina
RCH – Santiago / Chile
Telefon +56 27387977
Telefaks +56 27387351
<http://www.dolezych.cl>
E-mail: info@dolezych-chile.cl

Chiny

Doleco Kunshan
Lifting and Lashing Ltd.
No.1155Fuli Road Nangang
RC – 21532 6 ZhangpuTown, Kunshan
Tel.: +86 512 574 28 78 0

Telefaks: +86 512 574 28 799
<http://www.dolecocn.cn>
E-mail: export@dolecocn.cn

USA

Doleco USA Inc.
Office:
400 Oser Ave., Suite 1650,
Hauppauge, NY 11788
Warehouse:
290 Pratt Street
Meriden CT 06450
Tel: +1 860-225-4521
Mobile: +1 860-729-5289
<http://www.doleco-usa.com>
E-mail: ralph.abato@doleco-usa.com

Ukraina

Dolezych Ukraine – NFCI L.t.d.r
13, Kaunasskaya str.
02160, Kijów, Ukraina
Telefon / Telefaks: +38 (044) 501-68-91
<http://www.dolezych.com.ua>
E-mail: info@dolezych.com.ua

Rosja

Dolezych Russia
27, Krasnodonskaya
02160, Woroneż, Federacja Rosyjska
Telefon \ Telefaks: +7 (473) 227-27-97
<http://www.dolezych.ru>
E-mail: info@dolezych.ru

Turcja

Dolezych Limited
Barbaros Mah. Dereboyu Cad.
Akzambak Sok. No: 3
B Blok, Daire: 83, Kat: 14
34746 Atasehir / Stambuł
Telefon +90 (216) 394 86 22
Telefaks +90 (216) 394 86 23
E-mail: info@dolezych.com.tr